

EK-NORMBLAD – Schoop-02

Toepassingsgebied :	Buiten- toepassing.
Ondergrond :	Geschoopeerd materiaal (uitgevoerd intern EK)
Voorbehandeling :	Stralen Sa 2½ gevolgd door een laag Zn-Al (85-15) / volgens EN 15520. Geen voorbehandeling tussen het metalliseren en het poedercoaten.
Afwerking :	Direct aansluitend na het schooperen aanbrengen : Elektrostatisch poederspuiten met een epoxy-poedercoating / 10 minuten moffelen bij 180°C objecttemperatuur, tweede laag een polyester-poedercoating / 10 min. bij 180°C objecttemp.
Aantal lagen :	Twee lagen thermohardende poedercoating.
Laagdikte Schoopeerlaag :	40 – 200 micron (minimaal 40 micron)
Laagdikte poedercoating :	Gemiddeld 100 micron , minimaal 90 µm. (poedercoating)

Dit systeem voldoet na applicatie aan de volgende specificatie ;

Hechting :	volgens NEN-EN-ISO 2409 (ruitjesproef) minimaal klasse Gt0-1.
Hardheid:	volgens NEN-EN-ISO 2815 (Buchholzmeting) niet lager dan 80.
Stootvastheid:	volgens NEN- 5335 (moervalproef) tot de ondergrond < 10 mm².
Rekbaarheid:	volgens NEN-ISO 1520 (Erichsen uitdeuk) geen scheuren bij 3 mm.
Kleur:	volgens VDL-richtlijn.

De mechanische eigenschappen van de zink-alu-schoopeerlaag zijn lager dan deze mechanische eigenschappen van de poedercoating.