

EK-NORMBLAD- Sen-02

Toepassingsgebied :	Buiten- toepassing.
Ondergrond :	Sendzimir verzinkt materiaal (continu thermisch verzinkte plaat)
Voorbehandeling :	Zirconiseren.
Afwerking :	Elektrostatisch poederspuiten met een epoxy-poedercoating / 10 minuten moffelen bij 180°C objecttemperatuur, tweede laag een polyester-poedercoating / 10 min. bij 180°C objecttemp.
Aantal lagen :	Twee lagen thermohardende poederlak
Laagdikte:	Gemiddeld 100 micron , minimaal 90 µm. bij materialen met scherpe randen of bramen zal op de rand de laagdikte niet worden bereikt.

Dit systeem voldoet na applicatie aan de volgende specificatie ;

Hechting :	volgens NEN-EN-ISO 2409 (ruitjesproef) minimaal klasse Gt0-1.
Hardheid:	volgens NEN-EN-ISO 2815 (Buchholzmeting) niet lager dan 80.
Stootvastheid:	volgens NEN- 5335 (moervalproef) tot de ondergrond < 10 mm ² .
Rekbaarheid:	volgens NEN-ISO 1520 (Erichsen uitdeuk) geen scheuren bij 3 mm.
Kleur:	volgens VDL-richtlijn.

De mechanische eigenschappen van de zinklaag zijn lager dan deze mechanische eigenschappen van de poedercoating.